ASC150



MINI ASCENSEUR AUTOMATISE MOBILE



APPLICATIONS PEDAGOGIQUES

- Etude et Maintenance d'une armoire industrielle de manœuvre automatisée à variateur pour ascenseur, de sa partie opérative ainsi que des différents organes de sécurité électriques & mécaniques qui la composent
- Suivant le modèle du contrôleur logique retenu (nous consulter) : Programmation en langage à contacts (LD), en diagramme de bloc fonction (FBD), Liste d'Instructions (IL) ou GRAFCET
- Etude et programmation d'un variateur de fréquence : phase d'accélération, décélération, gestion de vitesses multiples, limite de courant, etc....
- Etude et réglage de capteurs de position, fin de course, optique, de distance optoélectronique laser, solution à drapeaux
- Etude du fonctionnement d'un treuil, d'un limiteur de vitesse deux sens, de la gestion des priorités de boîtiers d'inspection et de révision dans la boucle de sécurité, etc...
- Maintenance & réglage d'éléments mécaniques : limiteur de couple, tension de chaîne, glissière patins à billes, etc...
- Filières et niveaux concernés : Automatisme, Ascensoriste, Maintenance Industrielle, Electrotechnique, du Bac pro au BTS

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

ASC150



Le poste de maintenance de manœuvre d'ascenseur ASC150 permet de disposer d'un banc de **dimensions réduites** pour réaliser l'étude et la maintenance d'une armoire de manœuvre d'ascenseur à **variateur**.

Ce système a la particularité d'être commandé via un **contrôleur logique** (différents modèles disponibles) afin de permettre, suivant les versions, l'étude et la **programmation en langage** :

- À Contacts (LADDER) : langage graphique, permet la transcription de schémas à relais, adapté au traitement combinatoire. Symboles graphiques de base : contacts, bobines, blocs. L'exécution de calculs spécifiques est possible à l'intérieur de blocs opérations.
- Diagramme de bloc fonction (FBD): programmation graphique basée sur l'utilisation de blocs fonctionnels prédéfinis. Il offre une large gamme de fonctionnalités de base : timer, compteur, logique...
- Liste d'Instructions (IL): prend en charge la programmation (pour assemblage conforme à IEC 61131-1) basée sur un accumulateur.
- > GRAphe Fonctionnel de Commande Etape-Transition (GRAFCET): basée sur une notation (représentation) graphique simple et facile à comprendre

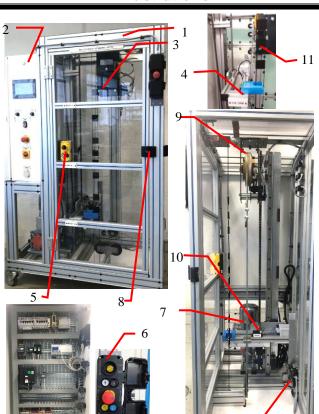
Un programme de référence intégrant les paramètres de réglage « usine » est fourni afin de vous permettre de **réinitialiser rapidement la machine** une fois vos travaux pratiques terminés

La conception robuste de cet équipement le rend parfaitement adapté pour une utilisation en milieu scolaire.

Structure porteuse en aluminium anodisée sur roues garantissant une **grande solidité & souplesse d'intégration** dans vos locaux. La fabrication de cet équipement répond à la **directive machine européenne.**

Illustrations

Spécifications techniques



- 1. Gaine d'ascenseur montée sur roulettes pivotantes à blocage. Dimensions réduites pour passage par des portes standards.
- Coffret électrique avec pupitre de commande: IHM tactile couleur, voyant présence tension, sectionneur général, arrêt d'urgence, commutateurs de test/reset du limiteur. Mode Maintenance pour travailler avec le coffret électrique ouvert (habilitation électrique nécessaire)
- 3. Technologie Capteur double optique à drapeaux 3 niveaux, non croisés.
- 4. Cabine montée sur guidage patins à billes, éclairage embarqué, boîtier de raccordement, & butée fin de course mécanique
- 5. Boîtier de rappel
- 6. Boîtier d'inspection à support aimanté
- 7. Motoréducteur asynchrone boucle ouverte 1.1kW, avec frein et limiteur de couple de sécurité
- 8. Accès facilité par 2 larges portes équipées de serrure à clef. Contacts de sécurité interdisant toute manœuvre pilotée du système en cas d'ouverture. Les traverses situées horizontalement sur les portes matérialisent les seuils des 3 paliers. La précision des arrêts de la cabine aux différents niveaux sera évaluée par rapport au décalage entre le seuil du palier et celui de la cabine.
- 9. Limiteur de vitesse double sens équipé d'une bobine Test Reset & d'un galet basculeur de contrôle survitesse réglable
- 10. Boîtier voyant zone de porte à capteur magnétique pour info 'intervention pompier'
- 11. Culbuteurs Fin de course, Révision, Ralentissement, haut & bas
- 12. Technologie capteur laser avec filtre pass-bas sur signal

Spécifications d'installation

- Alimentation électrique : 400 Vac 50 Hz 16A
- Type d'alimentation électrique : 3 phase(s) + Neutre + Terre.
- Dimensions: (LxlxH mm): 1300 x 800 x 2000
- Poids (Kg): 280

Nota : Dans le cadre d'une installation de l'équipement par nos services, tous les raccordements aux réseaux doivent se situer à moins de 2m de la machine

Documentation

- Notice d'instructions et proposition de travaux pratiques
- Dossier technique : schéma électrique, mécanique, nomenclature
- Programme de sauvegarde
- Software pour programmation via PC (cordon fourni)
- Certificat de conformité CE

DIDATEC- Zone d'activité du parc - 42490 FRAISSES- FRANCE Tél. +33(0)4.77.10.10.10 - Fax+33(0)4.77.61.56.49 - www.didatec-technologie.com email : service commercial@didatec-technologie.com