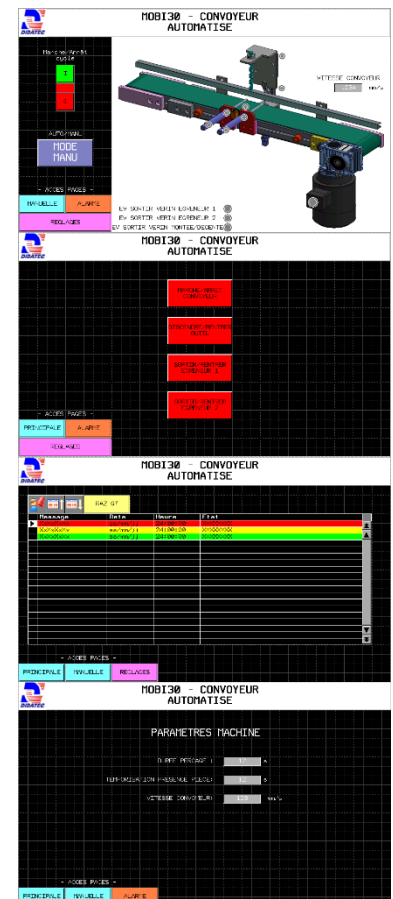


KIT DE CABLAGE - CONVOYEUR INDUSTRIEL AUTOMATISE AVEC TELEMAINTENANCE PAR INTERNET



APPLICATIONS PEDAGOGIQUES

- Câblage partie commande
- Câblage partie pré actionneurs
- Câblage partie automate, afficheur, variateur
- Câblage partie opérative (électrique & pneumatique)
- Maintenance (diagnostic, réparation)
- Programmation d'un API / IHM / Variateur
- Activités de Télémaintenance

DIDATEC– Zone d'activité du parc – 42490 FRAISSES- FRANCE
Tél. +33(0)4.77.10.10.10 – Fax+33(0)4.77.61.56.49 – www.didatec-technologie.com
email : service_commercial@didatec-technologie.com

Reproduction interdite / copy prohibited– Copyright DIDATEC déc.-21- page 1

Dans le cadre de l'amélioration permanente de nos produits, ce descriptif technique est susceptible d'être modifié sans préavis

Illustrations non contractuelles / Illustrations not contractual

version : FT-MOBI30-STD-B

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Ce système s'appuie sur une partie opérative simulant un poste de perçage sur convoyeur

Il permet la mise en œuvre de câblages complets d'un système automatisé (partie commande / automate/ pré-actionneurs / actionneurs).

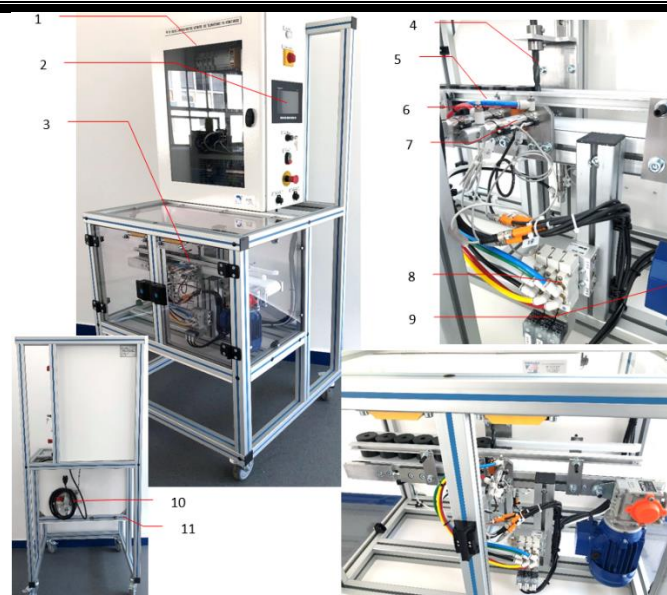
Ce système dispose d'une connexion Ethernet permettant d'en assurer la supervision ainsi que le contrôle des différents organes le constituant (variateur, IHM, automate).

La conception étagée du banc permet de réaliser différents types de câblage :

- Câblage intégral de l'installation
- Câblage de la partie opérative uniquement
- Câblage de la partie automate et puissance

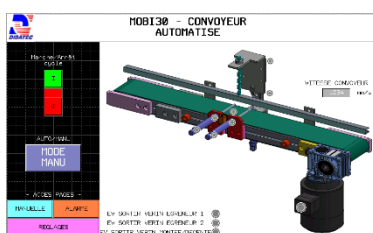
Il permet en outre la conduite d'activité de maintenance et de diagnostic, sur la machine ou à distance (via le module de télémaintenance par internet fourni)

Illustrations



Spécifications techniques

1. Coffret électrique avec porte vitrée faisant office de pupitre de commande. Passage des câbles électriques via les presses étoupes positionnés dessous le coffret
2. Pupitre de commande : voir le Manuel de conduite pour l'utilisation de la boutonnerie et de l'IHM
3. Partie opérative avec capteurs de sécurité sur les portes d'accès. Fermeture à clef. Avant de démarrer un cycle, placet des pièces cylindriques sur le convoyeur, en amont du vérin égreneur
4. Foret pour simuler le perçage des pièces cylindriques actionné via le vérin 3 équipé de capteurs de fin de course
5. Vérin égreneur 1 équipé de capteurs de fin de course
6. Capteur optique de présence pièce au poste de perçage : voir documentation du capteur pour le réglage
7. Vérin égreneur 2 équipé de capteurs de fin de course
8. Ilot de distribution pneumatique 3 postes
9. Motoréducteur du convoyeur à bande fermée
10. FRL pneumatique cadenassable
11. Passage des câbles électriques possibles dans les 4 coins de la plaque de fond en PVC



Spécifications d'installation

- Alimentation électrique : 230 Vac – 50 Hz – 6 A
- Type d'alimentation électrique : 1 phase(s) + Neutre + Terre.
- Alimentation en air comprimé : 6-8 bars (air sec /deshuilé)
- Dimensions : (LxlxH mm): 800 x 755 x 1850
- Poids (Kg) : 110

Nota : Dans le cadre d'une installation de l'équipement par nos services, tous les raccordements aux réseaux doivent se situer à moins de 2m de la machine

Documentation

- Notice d'instructions
- Manuel de Conduite
- Dossier technique complet avec la documentation de tous les composants fournis
- TP et schémas de câblage électriques/pneumatiques
- Programme (automate, IHM, variateur)
- Certificat de conformité CE