

DISPOSITIF DE TRANSFERT DE MATERIAUX



APPLICATIONS PEDAGOGIQUES

- **Système de convoyage couramment utilisé pour le transfert de matériaux (administration, collectivités, agroalimentaire, plasturgie, chimie, etc...**
- **Support pour activités de réglages, diagnostic et remplacement de composants**
- **Maintenance préventive & corrective : montage/démontage/contrôle (suivant la documentation technique) de composants mécaniques type palier, tambour de tension d'une bande de convoyage, etc... ou électrique type capteur optique.**
- **Activité de manutention : si besoin, utilisation de matériel de levage pour éléments de masse significative**
- **Activités de câblage et mise en service électrique possible grâce, facilitées grâce aux principes de platine amovible pour la partie puissance.**
- **Paramétrage d'un variateur ou d'un démarreur progressif si platines optionnelles références MMH1B6 ou MMH1C6 retenues avec le système principal. (exemple de schémas électriques de platines fournis)**
- **Le système dispose de sa propre armoire de contrôle et de commande avec porte vitrée et d'un automate permettant des activités de programmation.**
- **Il peut fonctionner en continu ou en fonction de la présence de matière**
- **Enseignement concerné : Bac Pro MSPC, BTS, etc...**

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le banc MMH 106 est représentatif des systèmes de convoyage couramment utilisés pour le transfert de matériaux (administration, collectivités, agroalimentaire, plasturgie, chimie, etc...).

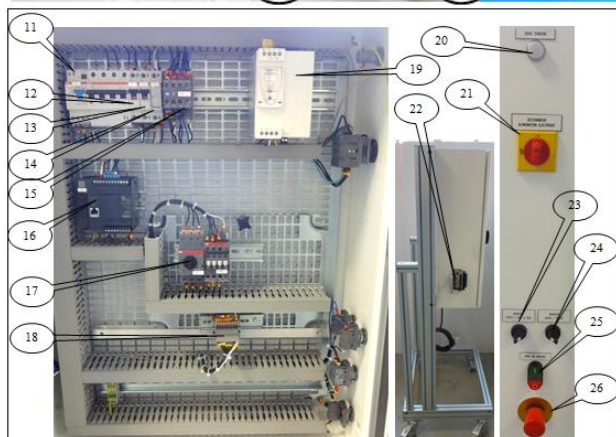
Il est composé d'un système de convoyage réglable en hauteur, équipé de capteurs (optiques, capacitif) et d'un moteur relié à un coffret électrique indépendant à l'aide d'un connecteur de type Harting.

Plusieurs modes de fonctionnement sont possibles : cycle, pas à pas, marche Auto ou forcée.

Il permet principalement de convoyer les briquettes sortant de notre système MMH104 afin de les stocker dans des plastiques à installer dans le large bac fourni (ou directement dans celui-ci) mais peut être utilisé sur d'autres systèmes si compatibles, le convoyeur devant pouvoir être glissé sous l'évacuation de ceux-ci, les éléments à convoyer ne devant pas dépasser 50mm de diamètre pour un poids maxi de 0.5 kg. Tous les éléments sont sur roulettes directionnelles équipées de freins.

La fabrication de cet équipement répond à la directive machine européenne. Cet équipement peut être utilisé seul ou associé aux autres équipements compatibles de notre gamme (voir dernière partie de ce document).

illustration



Détails techniques

1. Convoyeur réglable en hauteur (voir documentation technique du convoyeur)
2. Bande à tasseaux de 25mm de hauteur
3. Boîtier électrique de raccordement (voir schéma électrique)
4. BAC MOBILE SERIE LOURDE 225L
5. Motoréducteur du convoyeur
6. Connecteur Harting pour raccordement au coffret électrique
7. B1 : Détecteur bas produit
8. B2 : Détecteur haut produit
9. B3 : Détecteur Tasseaux
10. Coffret électrique monté sur 4 roulettes directionnelles équipées de frein
11. QG : disjoncteur principal
12. Q1 : disjoncteur marche-arrêt général, Arrêt d'urgence
13. Q2 : disjoncteur amont alimentation 24Vdc
14. Q3 : fusible protection circuit commande
15. KMG : contacteur général
16. API01 : automate
17. Emplacement platine puissance avec platine Démarrage direct
18. X2 : Bornier de raccordement de la platine puissance
19. AL1 : alimentation 24Vdc
20. H0 : voyant blanc sous tension
21. SG : sectionneur général
22. Connecteur Harting pour raccordement au convoyeur
23. S4 : commutateur sélection d'un des 2 cycles Auto : Marche Cycle / pas à Pas
24. S5 : commutateur sélection Marche Automatique / Forcée
25. Boutons d'arrêt S2 et mise en énergie S3 (voyant H1)
26. S1 : Arrêt d'urgence

Spécifications d'installation

- Alimentation électrique : 400 Vac – 50 Hz – 16 A
- Type d'alimentation électrique : 3 phase(s) + Neutre + Terre.
- Dimensions: (LxlxH mm): 2000 x 730 x 1800
- Poids (Kg): 280

Nota : Dans le cadre d'une installation de l'équipement par nos services, tous les raccordements aux réseaux doivent se situer à moins de 2m de la machine

Documentation

- Notice d'instructions
- Dossier technique complet
- Travaux pratiques
- Déclaration de conformité CE.
- Certification ISO 9001.
- Dossier fourni sous forme papier et numérique modifiable

Equipements complémentaires compatibles

- Platine démarrage direct (inclus avec MMH106)
- Platine démarrage avec démarreur progressif
- Platine démarrage avec variateur schneider ATV 12
- Système industriel de broyage de matériaux à recycler
- Presse de compactage de briquettes automatisée
- Réf. : MMH 1A6
- Réf. : MMH 1B6
- Réf. : MMH 1C6
- Réf. : MMH 101
- Réf. : MMH 104