

MLP209



POSTE DE TRAVAIL MOBILE POUR PRODUCTION EN MARCHE DÉGRADÉ



APPLICATIONS PEDAGOGIQUES

- Mise en place d'un poste de travail mobile à proximité ou en remplacement d'un ou plusieurs postes automatisés inopérants, afin d'assurer la continuité de la production en Mode Dégradé
- Manutention d'éléments mobiles imposants, désarrimage mécanique & déconnexion des utilités du poste défaillant de la ligne de production en vue de son évacuation vers la zone de maintenance
- Mise en lieu et place de manière sécurisée du poste mobile de marche dégradé avec une hauteur de travail alignée sur celle des convoyeurs
- Gestion de la mise à disposition des stocks matière nécessaire pour finaliser la commande en cours
- Utilisation d'un système de dosage manuel précis, à bouton poussoir, couplé à une balance afin de garantir une qualité constante des produits en sortie de chaîne

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Poste très stable monté sur 4 roulettes directionnelles équipées de freins, avec une largeur contenue de 700mm permettant d'être positionné avec précision. Il est de même longueur & hauteur de travail que les convoyeurs de la ligne de production. Il dispose d'un large plateau de travail, d'une zone de stockage en partie basse pour les caisses & couvercles, de bacs placés à hauteur d'homme pour la mise à disposition des contenants & bouchons, d'une balance, d'un baril amovible de 20 litres équipé d'un robinet à poussoir positionné au-dessus de la balance pour un dosage précis. Cette solution permet aux opérateurs de se substituer :

- Au poste 1 de dosage : les contenants, remplis manuellement, sont placés en entrée du poste 2 de bouchage ou sur la Table de distribution si celle-ci a été positionnée à la place du poste 1.
- Au poste 2 de bouchage : les contenants sont récupérés en sortie du poste de dosage, vissés manuellement puis placés en entrée du poste 3 de conditionnement ou sur la Table de distribution si celle-ci a été positionnée à la place du poste 2
- Au poste 3 de conditionnement : les contenants sont récupérés en sortie du poste de bouchage afin de remplir les caisses suivant un ordre de fabrication donné.

A noter que les postes 1 & 2 disposent d'un mode « Hors Gamme » permettant le transfert des contenants à travers un poste inopérant

Spécifications d'installation

- Dimensions (LxlxH mm): 2350 x 700 x 1500
- Poids (Kg) : 150

Documentation

- Notice d'instructions & Documentation technique
- Certificat de conformité CE

DIDATEC – Zone d'activité du parc – 42490 FRAISSES- FRANCE
Tél. +33(0)4.77.10.10.10 – Fax+33(0)4.77.61.56.49 – www.didatec-technologie.com
email : service_commercial@didatec-technologie.com

Reproduction interdite / copy prohibited – Copyright DIDATEC avr.-26- page 1

Dans le cadre de l'amélioration permanente de nos produits, ce descriptif technique est susceptible d'être modifié sans préavis

As part of the continuous improvement of our products, this technical specification may be modified without previous notifying

Illustrations non contractuelles / Illustrations not contractual

version : FT-MLP209-STD-