

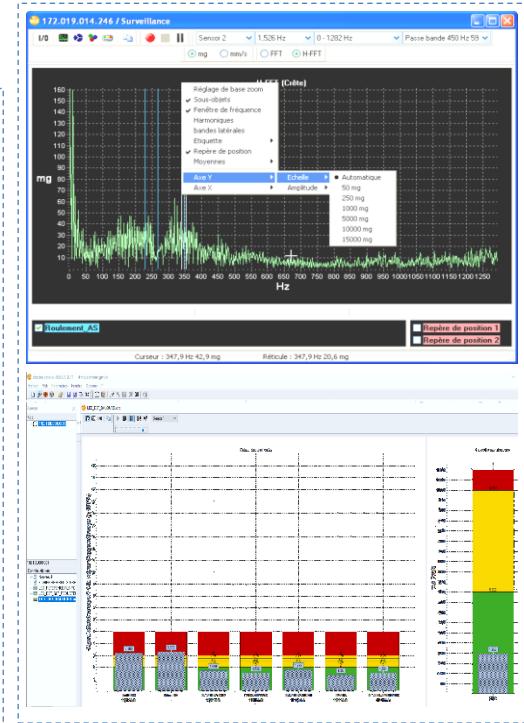
KIT DE SURVEILLANCE VIBRATOIRE NOMADE



EXEMPLES DE MONTAGE DES CAPTEURS NOS BANCS DE POMPE DES SERIES MBP



EXEMPLE DE MONTAGE DU KIT MBP013 INTÉGRÉ DANS NOTRE BANC MTR100



APPLICATIONS PEDAGOGIQUES

- Surveillance en temps réel d'une installation, création d'objets à diagnostiquer, d'alarmes avec seuils de déclenchement, mesures comparatives à l'aide des 2 capteurs fournis, etc...
- Etude cinématique de la machine / Impact de la vitesse réelle du système sur l'analyse
- Méthode d'analyse spectrale + démodulation pour identification précise de l'élément défaillant (roulement, mauvais alignement moteur / pompe, balourd, pignon, cavitation...)
- Visualisation de l'historique, Maintenance prédictive
- Enregistrements, collecte de données, etc...
- Installation des 2 capteurs de vibration sur le système à étudier à l'aide de supports magnétiques ou à visser directement sur la machine (rondelles d'adaptation fournies)

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

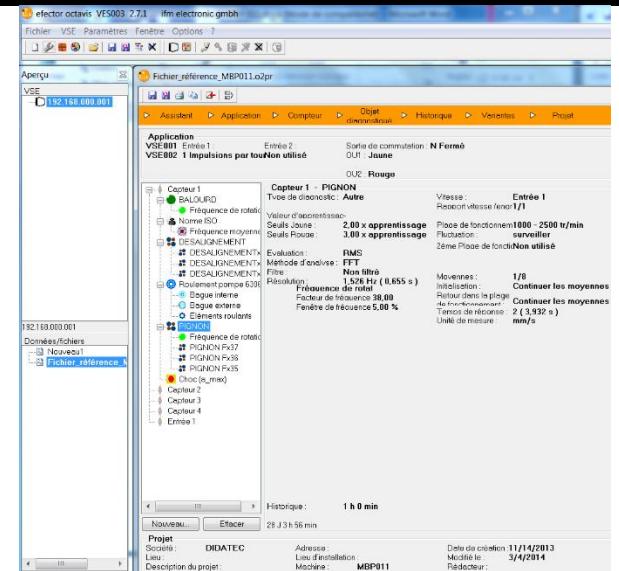
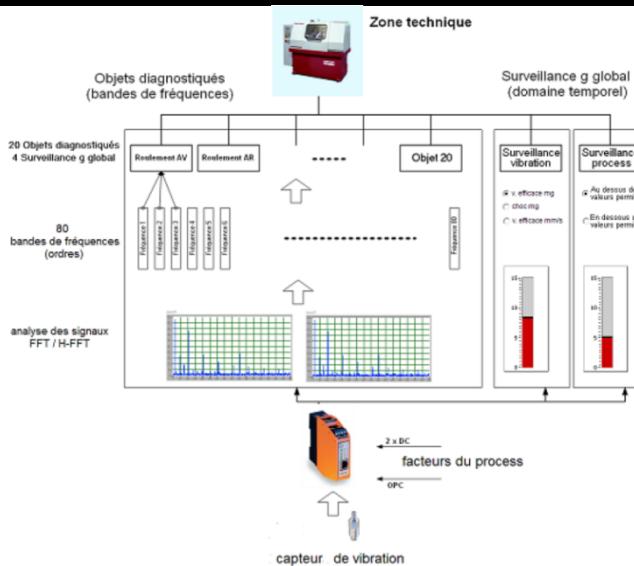
Le kit d'analyse vibratoire MBP013 permet l'identification précise d'un élément de machine tournante défectueux.

La conception robuste de cet équipement le rend parfaitement adapté pour une utilisation en milieu scolaire.

La fabrication de cet équipement répond à la directive machine européenne.

La mise en place des capteurs sur votre machine se fait à l'aide de supports magnétiques ou à visser dans des trous M8 dédiés
N'hésitez pas à nous consulter concernant nos machines MBP011 ou MTR100 spécialement développées pour l'analyse vibratoire

Illustrations - Spécifications techniques - Composition



Un module de surveillance vibratoire MBP013 est composé de :

- **Deux capteurs de vibrations permettant des mesures comparatives en temps réels** (accéléromètre micromécanique) boîtier inox (IP68/IP69K), fixation verticale par filetage M8, raccord à visser pour connecteur M12, sortie analogique en courant détection de vibrations jusqu'à ± 25 g. (voir la fiche technique IFM référence VSA001 pour plus de détails)
- **Deux supports magnétiques** pour positionner les capteurs à votre convenance
- **Un set de rondelles coniques** pour montage des capteurs dans des trous taraudés en M8 sans chanfreins à 45°
- **Un capteur inductif** avec raccord à visser pour connecteur M8, livré avec une bride de fixation pour faciliter son montage sur vos machines à vitesse variable. Il permet d'indiquer en temps réel la vitesse de fonctionnement au module MBP013. Les machines DIDATEC réf MBP011 & MTR100 sont pré-équipées pour l'intégration de celui-ci.
- **Un boîtier d'alimentation** équipé d'un cadre aluminium faisant office de poignée de transport ou pour le montage sur les châssis des machines DIDATEC compatibles réf MBP010, MBP050, MBP100 ou MTR100. **Il comporte :**
- ✓ **Un module électronique de diagnostic vibratoire** (voir la fiche technique IFM référence VSE002 pour plus de détails)
- ✓ **Un commutateur marche / arrêt avec voyant lumineux**
- ✓ **Un câble de raccordement RJ45/RJ45 croisé de 2 mètres** pour se connecter à votre PC
- ✓ **Deux câbles de 2 mètres avec connecteur en M12**, précablés sur l'entrée 'Sensor 1' & 'Sensor 2' du module électronique pour le raccordement des capteurs de vibrations fournis
- ✓ **Un câble de 2 mètres avec connecteur en M8**, précablé sur l'entrée 'IN 1' du module électronique pour le raccordement éventuel du capteur inductif fourni pour mesure de vitesse par impulsion sur machine à vitesse variable
- ✓ **Un câble de 2 mètres pour le raccordement à une prises secteur 230Vac mono**
- **Un logiciel d'exploitation** avec des exemples de fichiers et enregistrements de référence effectués sur des machines DIDATEC MBP011 & MTR100 permettant :
- ✓ **La définition des paramètres** de contrôle (nombre de raies spectrales à surveiller, fréquence de ces raies, types de roulements, rapports de réductions...)
- ✓ **Le chargement de ces paramètres** vers le module électronique de diagnostic
- ✓ **L'exploitation des mesures et l'analyse** du spectre démodulé, diagnostic approfondi (mode FFT)
- ✓ **Enregistrement de tendances** (mémoire interne de l'historique)

Spécifications d'installation

- Alimentation électrique : 240 Vac – 50 Hz
- Dimensions (LxLxH mm) : 250 x 200 x 120
- Poids (Kg) : 2.5

Nota : Dans le cadre d'une installation de l'équipement par nos services, tous les raccordements aux réseaux doivent se situer à moins de 2m de la machine

Documentation

- Notice d'instructions avec exemples de création de fichiers
- Dossier technique du matériel
- TP
- Certificat de conformité CE