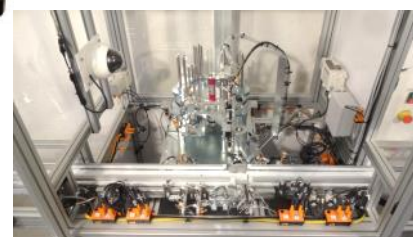
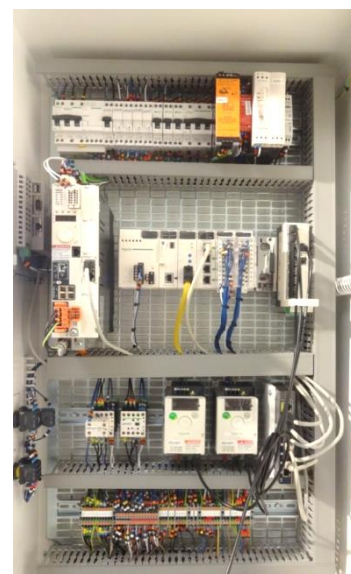


MACHINE DE BOUCHAGE DE POTS ET FLACONS



APPLICATIONS PEDAGOGIQUES

- Conduite de ligne de production (changement de campagne, réglage, paramétrage, contrôle qualité, suivi)
- Changement de format suivant Fiche de Procédure et documentation technique
- Nombreux réglages mécaniques + changement d'outillages
- Conduite en Mode dégradé
- Analyse fonctionnelle, technique, organisation industrielle de la maintenance
- Réglage de vitesse de convoyage des produits (et de la table d'alimentation MLP205 ou renvoi d'angle MLP206 si placé en amont) par variateurs de fréquence
- Etude des différents types d'actionneurs pneumatiques (moteur, vérin, ventouse +venturi) ou électriques (motoréducteurs asynchrone & Brushless)
- Différents Protocoles de communication : Modbus TCP, RTU Ethernet IP. Version Bus ASI disponible avec l'option MLP336 (Pocket fournie)
- Technologie Moteur type Brushless avec réducteur planétaire, variateur type Lexium
- Nombreuses pièces mécaniques pour activités de : maintenance mécaniques, réglages, constructions (glissières avec patins à billes, coussinets, roulements à billes et à rouleaux à épaulement conique, ventouse, etc...)
- Diagnostic et remplacement de composants défectueux : contacteur, détecteur inductif, optique, ILS, distributeur et vérin (matériel défaillant fourni)

DIDATEC– Zone d'activité du parc – 42490 FRAISSES- FRANCE
Tél. +33(0)4.77.10.10.10 – Fax+33(0)4.77.61.56.49 – www.didatec-technologie.com
email : service_commercial@didatec-technologie.com

Reproduction interdite / copy prohibited– Copyright DIDATEC nov.-23- page 1

Dans le cadre de l'amélioration permanente de nos produits, ce descriptif technique est susceptible d'être modifié sans préavis

As part of the continuous improvement of our products, this technical specification may be modified without previous notifying

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le système de bouchage automatisé MLP 335 s'intègre dans une ligne de conditionnement correspondant à la gamme MLP de DIDATEC

Il permet d'étudier le fonctionnement d'un poste de manipulation de produit, et d'en réaliser la maintenance

Il peut être utilisé en fonctionnement en ligne, en poste autonome automatique, ou en mode dégradé.

Il permet également d'étudier le paramétrage / pilotage et réglages associés à ce type d'opération, ainsi que l'étude de la gestion des flux de production et leur traçabilité, y compris dans le cadre d'un fonctionnement en mode dégradé.

Il peut indifféremment être utilisé dans le cadre de l'apprentissage de l'électricité industrielle, de l'automatisme, de la maintenance, et du pilotage de production sur systèmes automatisés

La conception robuste de cet équipement le rend parfaitement adapté pour une utilisation en milieu scolaire.

Sa structure en aluminium anodisée sur roues lui confère une très grande robustesse ainsi qu'une grande souplesse d'intégration dans vos locaux.

La fabrication de cet équipement répond à la directive machine européenne

Cet équipement peut être utilisé seul ou associé aux autres équipements compatibles de notre gamme (voir dernière partie de ce document).

Spécifications techniques

Châssis :

- Structure porteuse en profilés d'aluminium de section adaptée, monté sur 4 roulettes directionnelles avec frein et plaque de protection sur le dessus. Nombreuses pièces en acier zingué ou inox.
- 4 Pieds télescopiques réglables pour ajustement de la hauteur du banc
- Système rapide pour raccordement mécanique et électrique aux autres bancs de la gamme MLP composant la ligne de production
- Large portes d'accès sur face avant et arrière de la machine (équipées de contact de sécurité magnétique).
- Convoyeur à bande fermé en PVC pour faciliter le nettoyage

Coffret électrique :

- Fixé sur le châssis du MLP 335 et intégrant le pupitre de commande
- Sectionneurs électrique & pneumatique cadencassable
- Verrines de signalisation des états de la machine
- Toutes protections électriques suivant Normes en vigueur (disjoncteurs et différentiel, module Preventa, 2 arrêts d'urgence, contact aux portes, etc...)
- Boucle de sécurité doublée
- Alimentation à découpage 24Vdc
- Variateurs de fréquence type ATV pour le convoyeur des produits et pour une table d'alimentation en contenant MLP205 ou un renvoi d'angle MLP206 placés en amont, suivant configuration de la ligne de production
- Large afficheur tactile couleur 7"
- Automate type M340, ModBus TCP, RTU
- Variateur type Lexium pour le motoréducteur Brushless du plateau de stockage des bouchons 6 positions

Partie opérative :

- Système de vérins d'égrenage (double vérin assurant l'alimentation unitaire des contenants au poste)
- Système de butée et de bridage au poste de vissage par vérins avec pression de maintien des produits réglables
- Détecteurs optiques réflex pour détection de la présence de produits & saturation aux différents stades du process
- Ilot de distributeurs pneumatique
- Stockeur de bouchons 6 positions avec moteur type Brushless et réducteur planétaire
- Nombreuses pièces mécaniques pour activités de : maintenance mécaniques, réglages, constructions (glissières avec patins à billes, paliers, roulements à billes et à rouleaux, accouplements, etc...)
- Système de manipulation des bouchons par aspiration : Ventouse + venturi+Pressostat – vacuostat pour détection de l'aspiration
- Système de bouchage par vissage via un moteur pneumatique

MLP335



Spécifications d'installation

Documentation

- Alimentation électrique 400 Vac tetra – 50 Hz – 20A
- Alimentation en air comprimé : 6-8 bars (air sec /deshuilé)
- Dimensions: (LxlxH mm): 2350 x 1000 x 2000
- Poids (Kg): 250
- Notice d'instructions, Fiches de procédures
- Manuel de Conduite
- Dossier technique
- TP
- Certificat de conformité CE

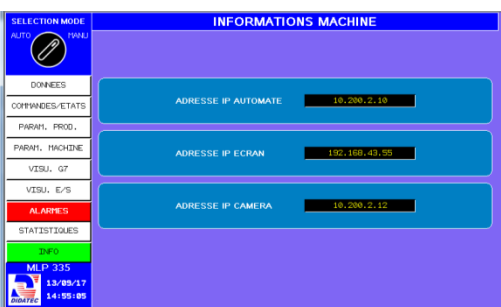
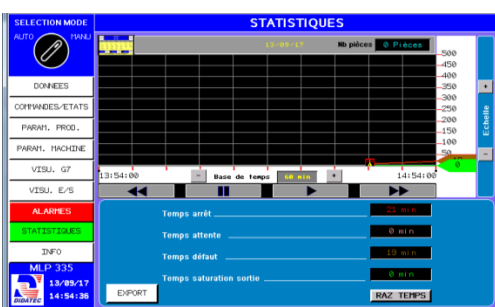
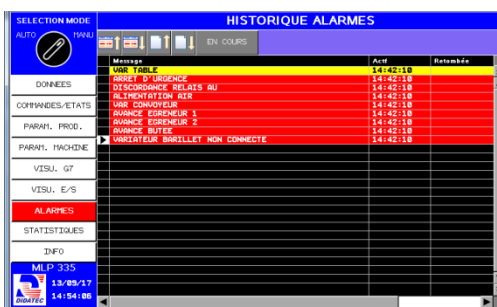
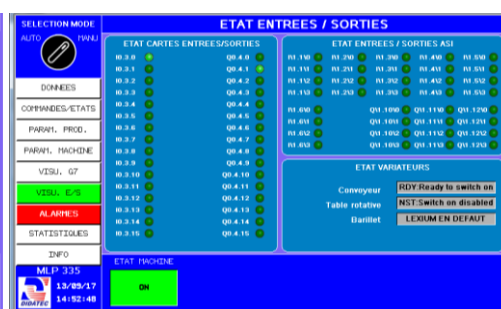
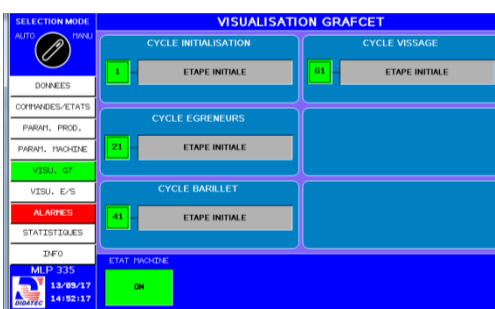
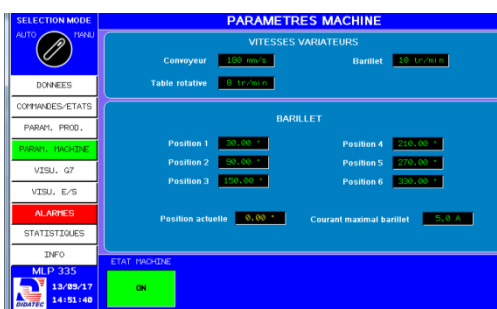
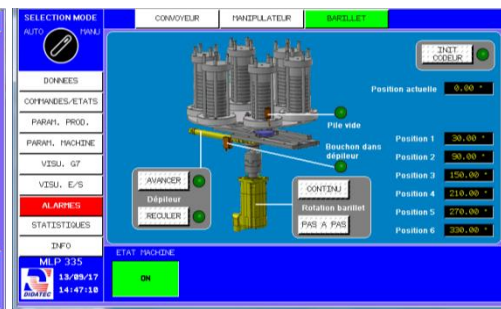
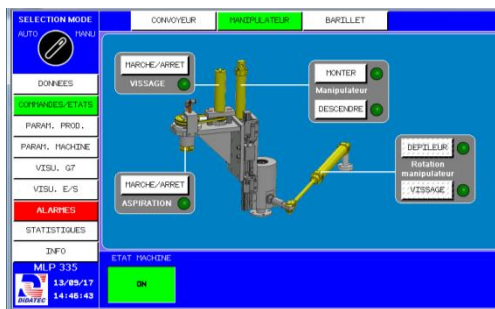
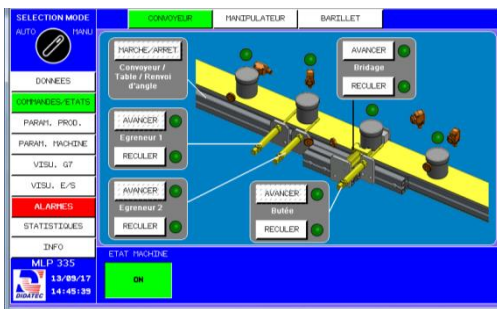
Nota : Dans le cadre d'une installation de l'équipement par nos services, tous les raccordements aux réseaux doivent se situer à moins de 2m de la machine

Options

- Version Bus de terrain ASI (Pocket fournie)
- Boîte à pannes, déclenchement jusqu'à 4 pannes simultanées via smartphone : défauts capteur, pré-actionneur, boucle de sécurité, etc...
- Sous ensemble mécanique préhenseur
- Sous-ensemble mécanique barillet
- Ref : MLP 336
- Ref : MLP 337
- Ref : MLP 338
- Ref : MLP 339

Equipements complémentaires compatibles

- En amont : Table d'alimentation dynamique
- En amont : Convoyeur renvoi d'angle à 90°
- En amont : Machine de dosage volumétrique de liquides
- En amont : Machine de dosage pondéral de liquide ou granules
- En aval : machine de contrôle conformité
- En aval : conditionneuse, robot 6 axes
- Module télémaintenance – supervision pour ligne MLP
- MLP 205
- MLP 206
- MLP 315
- MLP 325
- MLP 345
- MLP 550
- MLP 900



DIDATEC– Zone d'activité du parc – 42490 FRAISSES- FRANCE
Tél. +33(0)4.77.10.10.10 – Fax+33(0)4.77.61.56.49 – www.didatec-technologie.com
email : service_commercial@didatec-technologie.com

Reproduction interdite / copy prohibited– Copyright DIDATEC nov.-23- page 3

Dans le cadre de l'amélioration permanente de nos produits, ce descriptif technique est susceptible d'être modifié sans préavis

As part of the continuous improvement of our products, this technical specification may be modified without previous notifying
Illustrations non contractuelles / Illustrations not contractual version : FT-MLP335-STD-I