

CONVOYEUR D'ACCUMULATION OU DE TRANSFERT



APPLICATIONS PEDAGOGIQUES

- Activités d'intégration d'une solution technique en sortie du convoyage d'une machine pédagogique existante (de conditionnement, contrôle, emballage, etc...) permettant de disposer d'une zone tampon temporaire pour une production en cours ou de permettre le transfert de celle-ci entre 2 postes de hauteur différentes.
- Réglages mécaniques pour s'adapter à l'utilisation souhaitée, la hauteur de vos machines et la largeur des produits à transférer ou à accumuler.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Ce convoyeur d'accumulation ou de transfert peut être placé :

- À la suite du convoyeur d'une machine comme notre encaisseuse à bras robotisé MLP550, permettant ainsi de disposer d'une zone tampon temporaire mobile d'un mètre de long pour une production en cours
- En un point précis pour accueillir des bacs, cartons ou pièces à fond plat déposés par notre Robot Mobile Autonome polyvalent AMR100 (qui est équipé d'un convoyeur motorisé) dans le cadre d'activités de paramétrage de celui-ci (création de missions de transport entre deux points)
- Entre deux machines de hauteur différentes pour permettre le transfert d'une production en cours

Ce convoyeur dispose :

- De rives réglables pour s'adapter à la largeur des produits à réceptionner jusqu'à 300mm
- De rouleaux en acier Galva de petit diamètre pour un pas de 32mm permettant de l'utiliser même pour des produits de faible longueur
- De pieds supports réglables en hauteur et en inclinaison pour s'adapter à différents types de configuration
- D'une butée amovible pour passer de la fonction gravitaire d'accumulation à celle de transfert de produits entre 2 points de hauteurs différentes
- De 4 roulettes pivotantes avec frein pour permettant de le déplacer facilement

La conception robuste de cet équipement le rend parfaitement adapté pour une utilisation en milieu scolaire.

Sa structure sur roues lui confère une grande souplesse d'intégration dans vos locaux.

La fabrication de cet équipement répond à la directive machine européenne

Cet équipement peut être utilisé seul ou associé aux autres équipements compatibles de notre gamme (voir dernière partie de ce document).

Illustrations



Spécifications techniques

1. Gravitaire composé de rouleaux en acier galvanisé Ø20mm, entraxe de 32mm, largeur de 300mm sur une longueur utile de 1000mm, axe métallique à ressort
2. Guide latéraux rondins Ø12mm en acier Galva, réglables en largeur jusqu'à 300mm
3. Butée amovible
4. 4 pieds réglables en hauteur et en inclinaison
5. Socle équipé de 4 roues pivotantes avec frein

Spécifications d'installation

- Dimensions: (LxlxH mm): 1000 x 400 x 1200
- Poids (Kg): 20

Nota : Dans le cadre d'une installation de l'équipement par nos services, tous les raccordements aux réseaux doivent se situer à moins de 2m de la machine

Documentation

- Notice d'instructions
- Documentation technique
- Certificat de conformité CE

Equipements complémentaires compatibles

- Poste de travail fixe en profilé alu anodisé adapté à votre environnement
- Kit complet permettant au robot AMR100 de récupérer des produits en sortie du convoyeur de votre machine existante
- Kit complet permettant au robot AMR100 de déposer des produits en entrée du convoyeur de votre machine existante
- Robot Mobile Autonome Polyvalent équipé de son convoyeur réglable en hauteur et largeur
- Ref : AMR015
- Ref : AMR020
- Ref : AMR050
- Ref : AMR100